

## 1. Параметры каналов

N кан.	Имя/ном	Измеряемая величина	Един. измер.	Нижний предел	Верхний предел	Тип кан.	Измер. вход	Индекс индик.	Режим сигнализ.	Регистр. вкл./выкл.	Функция (справ.)
1	Qt1	Кол-во тепла	Гкал	0	1000000	S	-	10	-	Вкл	CalcQt_C
2	dT12	Разн.температур	град.С	3	150	M	-	16	-	Вкл	CalcDiff
3	T1	Температура	град.С	0	150	M	R1	11	Мин/Макс	Вкл	MeasTForRI
4	Qo1	Расход объемный	куб.м/час	0.3	60	M	F1	12	Мин/Макс	Вкл	MeasQForF
5	P1	Давление избыт.	МПа	0	1.6	M	I1	13	-	Вкл	MeasForI
6	Gm1	Масса	тонн	0	1000000	S	F1	14	-	Вкл	CalcGmForF_C
7	tm3	T dT12	час:мин	0	1000000	T	-	26	-	Вкл	Calc_tm
8	T2	Температура	град.С	0	150	M	R2	21	Мин/Макс	Вкл	MeasTForRI
9	Qo2	Расход объемный	куб.м/час	0.3	60	M	F2	22	Мин/Макс	Вкл	MeasQForF
10	P2	Давление избыт.	МПа	0	1.6	M	I2	23	-	Вкл	MeasForI
11	Gm2	Масса	тонн	0	1000000	S	F2	24	-	Вкл	CalcGmForF_C
12	tm5	T min OT	час:мин	0	1000000	T	-	17	-	Вкл	Calc_tm
13	tm1	Работа узла OT	час:мин	0	1000000	T	-	15	-	Вкл	Calc_tm
14	Qt3	Кол-во тепла	Гкал	0	1000000	S	-	30	-	Вкл	CalcQt_C
15	P3	Давление избыт.	МПа	0	1.6	M	I3	35	-	Вкл	MeasForI
16	T3	Температура	град.С	0	150	M	R3	31	Мин/Макс	Вкл	MeasTForRI
17	Qo3	Расход объемный	куб.м/час	0.3	60	M	F3	32	Мин/Макс	Вкл	MeasQForF
18	Go3	Объем	куб.м	0	1000000	S	F3	33	-	Вкл	MeasGForF
19	Gm3	Масса	тонн	0	1000000	S	F3	34	-	Вкл	CalcGmForF_C
20	tm6	T max OT	час:мин	0	1000000	T	-	27	-	Вкл	Calc_tm
21	Qt4	Кол-во тепла	Гкал	0	1000000	S	-	40	-	Вкл	CalcQt_C
22	P4	Давление избыт.	МПа	0	1.6	M	I4	45	-	Вкл	MeasForI
23	T4	Температура	град.С	0	150	M	R4	41	Мин/Макс	Вкл	MeasTForRI
24	Qo4	Расход объемный	куб.м/час	0.15	30	M	F4	42	Мин/Макс	Вкл	MeasQForF
25	Go4	Объем	куб.м	0	1000000	S	F4	43	-	Вкл	MeasGForF
26	Gm4	Масса	тонн	0	1000000	S	F4	44	-	Вкл	CalcGmForF_C
27	tm7	Tmin ГВ	час:мин	0	1000000	T	-	36	-	Вкл	Calc_tm
28	tm8	Tmax ГВ	час:мин	0	1000000	T	-	46	-	Вкл	Calc_tm
29	dGo5	Разн. объемов	куб.м	-1000000	1000000	B	-	37	-	Вкл	CalcDiff
30	tm2	Работа узла ГВ	час:мин	0	1000000	T	-	47	-	Вкл	Calc_tm
31	ts1	Время наработки	час:мин	0	1000000	T	-	25	-	Вкл	Calc_ts

## 2. Общие сведения

Зав. номер: JA019

Модификация: Н1

Интервал регистрации, мин. : 60

Продолжительность регистрации: 100 суток

Назначение: Теплосчетчик с ЧД расхода для ЗСТ и ОСТ

Код задачи: П027/0

Код записи паспорта: 5/ 20

Код записи констант: 3/ 194

Код записи блока датчиков: 8/ 51

Код записи блока поправок: 2/ 134

## 3. Блок датчиков (измер.входов)

Совмещ. вход	Измер. вход	Мод. ПП	Диап. ПП	Учет пределов датчика	Нижний предел част., Гц	Красх(Qoi) литр/имп, Вт*час/имп,	Мин.расх. куб.м/час, кВт	Макс.расх. куб.м/час, кВт	Длит. имп., мСек	Время ожд., Сек
	F1	лин.	0-fm	Мин/Макс	0	.01	.3	60	0.15	1
	F2	лин.	0-fm	Мин/Макс	0	.01	.3	60	0.15	1
	F3	лин.	0-fm	Мин/Макс	0	.01	.3	60	0.15	1
	F4	лин.	0-fm	Мин/Макс	0	.005	.15	30	0.15	1
	F5	Выкл								
	I1	лин.	4-20	Мин/Макс						
	I2	лин.	4-20	Мин/Макс						
	I3	лин.	4-20	Мин/Макс						
	I4	лин.	4-20	Мин/Макс						
	R1	Pt	100	Мин/Макс						
	R2	Pt	100	Мин/Макс						
	R3	Pt	100	Мин/Макс						
	R4	Pt	100	Мин/Макс						

## 4. Константы

Наименование	Значение
Константы общего назначения	
Температура хол. воды	
Тхв - Темп-ра х.в., град.С	5
З/Л - Переход зима/лето выкл(0), вкл(1)	0
Узел 1	
Прямая/обратка	
Пр/Обр - Расчет по Пр(0)/Обр(1)	0
Режим расчета	
CReg - Считать: 0-всегда, 1-датч. в норме, 2-с использ.ДП	0
Договорн. параметры(ДП), вода, пар	
Qomin - Дог.мин. расход, куб.м/час	.3
Qomax - Дог.макс. расход, куб.м/час	60
Узел 2	
Прямая/обратка	
Пр/Обр - Расчет по Пр(0)/Обр(1)	0
Режим расчета	
CReg - Считать: 0-всегда, 1-датч. в норме, 2-с использ.ДП	0
Договорн. параметры(ДП), вода, пар	
Qomin - Дог.мин. расход, куб.м/час	.3
Qomax - Дог.макс. расход, куб.м/час	60
Узел 3	
Прямая/обратка	
Пр/Обр - Расчет по Пр(0)/Обр(1)	0
Режим расчета	
CReg - Считать: 0-всегда, 1-датч. в норме, 2-с использ.ДП	0
Договорн. параметры(ДП), вода, пар	
Qomin - Дог.мин. расход, куб.м/час	.15
Qomax - Дог.макс. расход, куб.м/час	30

## 5. Описание задачи

Задача П027/0

Теплосчетчик с ЧД расхода для ЗСТ и ОСТ

Условные обозначения см. ИМ23.00.001РЭ, Приложение В

=====

 $Qt1 = dGm * (h(T1) - h(T2)) / 1000000$ , Гкал;где  $Gm = Gm1$  (расчет по ПТ) или  $Gm2$  (расчет по ОТ) в кг,  $h$  в ккал/кг $dT12 = T1 - T2$ , град.С $T1 = T(R1, Pt, 100)$ , град.С $Qo1 = 3600/1000 * F1 * Qoi(F1)$ , куб.м/час, где  $Qoi$  в л/имп $P1 = P(I1, лин., 4-20)$ , МПа $Gm1 = Qoi(F1) * N(F1) * Ro(T1)/1000$ , кг, где  $Qoi$  в л/имп $Ro$  в кг/куб.м $tm3 = T dT12$  $T2 = T(R2, Pt, 100)$ , град.С $Qo2 = 3600/1000 * F2 * Qoi(F2)$ , куб.м/час, где  $Qoi$  в л/имп $P2 = P(I2, лин., 4-20)$ , МПа $Gm2 = Qoi(F2) * N(F2) * Ro(T2)/1000$ , кг, где  $Qoi$  в л/имп $Ro$  в кг/куб.м $tm5 = T min OT$  $tm1 =$  Работа узла ОТ $Qt3 = dGm * (h(T3) - h(Tхв)) / 1000000$ , Гкал;где  $Gm = Gm3$  в кг,  $h$  в ккал/кг $P3 = P(I3, лин., 4-20)$ , МПа $T3 = T(R3, Pt, 100)$ , град.С $Qo3 = 3600/1000 * F3 * Qoi(F3)$ , куб.м/час, где  $Qoi$  в л/имп $Go3 = Qoi(F3) * N(F3)/1000$ , куб.м, где  $Qoi$  в л/имп $Gm3 = Qoi(F3) * N(F3) * Ro(T3)/1000$ , кг, где  $Qoi$  в л/имп $Ro$  в кг/куб.м $tm6 = T max OT$  $Qt4 = dGm * (h(T4) - h(Tхв)) / 1000000$ , Гкал;где  $Gm = Gm4$  в кг,  $h$  в ккал/кг $P4 = P(I4, лин., 4-20)$ , МПа $T4 = T(R4, Pt, 100)$ , град.С $Qo4 = 3600/1000 * F4 * Qoi(F4)$ , куб.м/час, где  $Qoi$  в л/имп $Go4 = Qoi(F4) * N(F4)/1000$ , куб.м, где  $Qoi$  в л/имп $Gm4 = Qoi(F4) * N(F4) * Ro(T4)/1000$ , кг, где  $Qoi$  в л/имп $Ro$  в кг/куб.м $tm7 = T min GB$  $tm8 = T max GB$  $dGo5 = Go3 - Go4$ , куб.м $tm2 =$  Работа узла GB $ts1 =$  Время наработки