

«SCHLUMBERGER»

(наименование предприятия-изготовителя)

Технический паспорт

УСТРОЙСТВО РЕГИСТРАЦИИ И
ОБРАБОТКИ ДАННЫХ
INSTRUCT WELLWATCHER

101932558

(заводской номер)

2020

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Станция регистрации данных Instruct обеспечивает электропитанием и считывает информацию с глубинных датчиков давления и температуры. Она совместима со всеми типами глубинных датчиков системы компании Шлюмберже. Это устройство является связным для системы удаленного мониторинга и управления сбором данных из скважины. Полученные данные забойного давления и температуры позволяют улучшить производительность за счет понимания изменений за время эксплуатации скважины и пласта.

Наименование изделия	Станция регистрации данных Instruct
Обозначение изделия	INSTRUCT WELLWATCHER
Наименование изготовителя	Производственный центр Шлюмберже Эдмонтон
Адрес изготовителя	9803 – 12 Avenue S.W. T6X 0E3 Edmonton AB Canada / Канада, Эдмонтон, T6X 0E3, 9803 – 12 Авеню
Заводской номер	101932558



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Устройство регистрации и обработки данных Instruct состоит из:

- Контроллер Instruct;
- Интерфейсная карта FIC NG NG (FIC NG –FSK Interface Card, FSK – частотно-ключевая модуляция, NG – новый выпуск);
- Карта связи (коммуникации);
- Корпус исполнения NEMA3R.

В устройстве INSTRUCT возможна установка до 4-х интерфейсных карт FIC NG NG. При установке в устройстве карты связи (коммуникации), максимально устанавливается 3 интерфейсных карты FIC NG. К каждой интерфейсной карте FIC NG подключается один скваженный кабель с установленными на нем до 8-и забойных датчиков давления и температуры. Интерфейсная карта FIC NG получает данные давления и температуры от забойных датчиков и производит их пересчет, с использованием коэффициентов калибровки датчиков, в инженерные данные. Каждый пакет данных имеет временной штамп, указывающий время снятия замеров.

Система может быть настроена на определенный интервал замеров давления и температуры, а также на диагностику оборудования такую, как измерение тока и напряжения. Каждый датчик может быть настроен на свою частоту замера. Минимальная частота замера – одна секунда. Прибор может быть установлен на регистрацию забойных параметров при их изменении на заранее заданную величину.

Для конфигурации устройства, просмотра и извлечения данных в реальном времени используется программное обеспечение Wwellcomm, или Satrview. Для удаленного мониторинга и контроля Instruct может быть подсоединен к системе SCADA.

Для этого используется стандартный Modbus протокол через RS232 или RS485 интерфейса с подключением к коммуникационной карте.

ХАРАКТЕРИСТИКИ Instruct	ДАННЫЕ
Размеры	180 мм x 215.8 мм x 187.2 мм
Вес	4.3 кг
Входное напряжение (питания), переменный ток	100-240 В (переменного тока), 15 Вт, 50/60 Гц.
Входное напряжение (питания), постоянный ток	24 В +/-10%
Диапазон эксплуатационных температур	-20 до 65 °C
Диапазон температур хранения	-30 до 70 °C
Эксплуатационный порт	RS232 (DCE) 8-N-1, USB-B

ХАРАКТЕРИСТИКИ FSK	ДАННЫЕ
FIC NG питание	18-28 В, 24 Вт
FIC NG напряжение выходное (без датчиков)	24 В, 5 Вт
FIC NG сила тока на выходе (с датчиками)	250 мА макс, 18.75Вт
Число каналов	1
Максимальное число датчиков на 1-ом канале	8 (Максимальная сила тока на выходе канала не должна превышать 150 мА)
Поддерживаемые типы датчиков Шлюмберже	PQG/ HPQG / NPQG / NHQG / DPG-PS / NDPG-PS / DPG-TA / NLQG
Напряжение входного сигнала	70мВ – 3В

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность оборудования соответствует перечню представленному ниже.

№ п/п	Заводской номер	Наименование	Количество	Серийный номер
1	101932558	Устройство регистрации и обработки данных Instruct / INSTRUCT WELLWATCHER	1	Н/П
2	101022827	Интерфейсная карта / FSK interface card	1	н/п
3	Н/П	Паспорт изделия		



личная подпись

Холченко И.Е.

____20.11.2019____

год, месяц, число

4. СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

№ п/п	Заводской номер	Наименование	Количество	Серийный номер
1	101932558	Устройство регистрации и обработки данных Instruct / INSTRUCT WELLWATCHER	1	Н/П
2	101022827	Интерфейсная карта / FSK interface card	1	н/п
3	Н/П	Паспорт изделия		

Гарантия изготовителя (поставщика) на изделие составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки (фактической передачи оборудования), если иной срок не согласован в договоре на поставку.

Гарантия прекращается в случае нарушений условий хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации изделия со стороны Заказчика, либо в связи с окончанием гарантийного срока.



личная подпись

Холченко И.Е.

____20.11.2019____

5. КОНСЕРВАЦИЯ

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации заносятся в таблицу 1.

Таблица 1. Консервация.

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

№ п/п	Заводской номер	Наименование	Количество	Серийный номер
1	101932558	Устройство регистрации и обработки данных Instruct / INSTRUCT WELLWATCHER	1	Н/П
2	101022827	Интерфейсная карта / FSK interface card	1	н/п
3	Н/П	Паспорт изделия		

Данное изделие упаковано и подготовлено к транспортировке согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Данное изделие должно транспортироваться в таре завода – изготовителя, обеспечивающей сохранность оборудования при транспортировании.



личная подпись

Холченко И.Е.

20.11.2019

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

№ п/п	Заводской номер	Наименование	Количество	Серийный номер
1	101932558	Устройство регистрации и обработки данных Instruct / INSTRUCT WELLWATCHER	1	Н/П
2	101022827	Интерфейсная карта / FSK interface card	1	н/п
4	Н/П	Паспорт изделия		

Данное изделие изготовлено, протестировано в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Начальник СТК



М.П.

личная подпись

Холченко И.Е.

___20.11.2019___

8.ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 2 — Эксплуатация изделия.

Дата установки	Где установлено	Дата вывода из эксплуатации	Наработка с начала эксплуатации	Причина вывода из эксплуатации	Подпись ответственного лица

Таблица 3 — Прием и передача изделия.

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

9. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

В таблицу записываются сведения о датах приемки изделия на хранение и снятия с хранения, об условиях, видах хранения и антикоррозийной защите.

Таблица 4 – Хранение изделия.

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
приемки на хранение	снятия с хранения			

10. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

[illegible]

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

1. Акт-рекламация составляется в случае выхода из строя по вине завода-изготовителя деталей и сборочных единиц изделия, а также отсутствии отдельных комплектующих деталей.
2. Акт-рекламация составляется потребителем с обязательным участием представителей завода-изготовителя.
3. В случае неявки представителей в течение 10 дней с момента получения извещения на заводе-изготовителе плюс время, необходимое для переезда от завода до места нахождения изделия, допускается составление акта-рекламации с участием представителя незаинтересованной организации. В этом случае для получения деталей, вышедших из строя, к акту должна быть приложена квитанция (или заверенная ее копия) об отправке на завод для исследования пришедших в негодность деталей.
4. В акте-рекламации необходимо указать:
 - 1) время и место составления акта;
 - 2) фамилии и занимаемые должности лиц, составляющих акт;
 - 3) точный адрес получателя изделия (почтовый или железнодорожный);
 - 4) марку, номер и дату получения изделия;
 - 5) наработку в часах с момента начала эксплуатации или с момента последнего ремонта;
 - 6) подробное описание возникших неисправностей и дефектов с указанием причин и обстоятельств, при которых они обнаружены.
5. Рекламация не подлежит удовлетворению в случаях:
 - появления дефектов в результате нарушения правил эксплуатации;
 - отсутствия в акте сведений о заводском номере изделия, времени получения изделия с завода и времени, отработанного к моменту составления акта.
6. Акт-рекламация составляется в двух экземплярах. Один экземпляр акта высылается заводу-изготовителю, второй остается в деле предприятия, эксплуатирующего изделие.
7. Акт рекламации направлять по адресу:

“Шлюмберже Лоджелко Инк.”

101000 Россия, Москва, Ленинградское шоссе, 16А, строение 3

Тел.: +7 (495) 935 82 00, Факс: +7 (495) 935 87 80

www.slb.com